



Szczecin, 29 czerwca 2016 r.

NG/AW/300/2017

## ZAPROSZENIE

Szczecińska Energetyka Ciepła Spółka z o.o. z siedzibą w Szczecinie, ul. Zbożowa 4, zaprasza do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie przepisów Kodeksu Cywilnego na zadanie pn.: „**Wykonanie kanalizacji odwadniającej komin oraz wymiana kanalizacji sanitarnej CR Dąbska**”

**Rodzaj zamówienia:** roboty budowlane.

**1. Przedmiot zamówienia** obejmuje dwa zadania:

- 1) Wykonanie instalacji odprowadzającej wody opadowe z komina do kanalizacji deszczowej na terenie Ciepłowni Rejonowej „Dąbska” przy ul. Dąbskiej 36 w Szczecinie.
- 2) Wykonanie naprawy odcinkowej kanalizacji na terenie Ciepłowni Rejonowej „Dąbska” przy ul. Dąbskiej 36 w Szczecinie.

**2. Przedmiot zamówienia należy zrealizować:**

- 1) **Zadanie nr 1** zgodnie z opracowanym Projektem Budowlanym, zawartymi w nim rozwiązaniami oraz wymogami określonymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
- 2) **Zadanie nr 2** zgodnie z opisem w SIWZ.

**3. Pożądany terminy realizacji** przedmiotu zamówienia (Zad Nr 1 i Zad Nr 2) wraz odbiorem końcowym i opracowaniem dokumentacji powykonawczej do dnia **30.11.2017 r.**

**4. Pisemne oferty cenowe** należy złożyć w terminie **do dnia 21.07.2017 r. do godz. 10<sup>45</sup>** w siedzibie SEC Sp. z o.o. przy ul. Zbożowej 4, 70-653 w Szczecinie (Parter, Biuro Obsługi Klienta).

**5. Otwarcie ofert** w dniu **21.07.2017r.** o godz. 11<sup>00</sup> w siedzibie SEC Sp. z o.o. przy ul. Zbożowej 4, 70-653 w Szczecinie (V piętro – sala konferencyjna).



6. **Dokumenty niezbędne** do uczestnictwa w postępowaniu, w tym **SIWZ**, można otrzymać w siedzibie Zamawiającego w Dziale Zaopatrzenia, Andrzej Wronka tel. 91 45 09 852, e-mail: [andrzej.wronka@sec.com.pl](mailto:andrzej.wronka@sec.com.pl); lub na wniosek Wykonawcy mogą być dostarczone w inny sposób dopuszczony przez Zamawiającego.

7. **Osoby do kontaktów z Zamawiającym:**

- informacje techniczne: Piotr Płuciennik tel. kom. 661 911 019
- informacje merytoryczne: Andrzej Wronka tel. 91 45 09 852.

8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia przetargu w przypadku braku co najmniej 3 ofert spełniających wymagania SIWZ.
9. SEC Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo swobodnego wyboru Wykonawcy oraz prawo do unieważnienia przetargu bez podania przyczyny.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Opaluch', written over a horizontal line.

**Grzegorz Opaluch**

**Prokurent,**

Dyrektor Działu

Zaopatrzenia