



Szczecin, 07 sierpnia 2020 r

Szczecińska Energetyka Ciepła Sp. z o.o. (Zamawiający) informuje, że od Wykonawców wpłynęły zapytania dotyczące postępowania prowadzonego trybie przetargu nieograniczonego na podstawie przepisów Kodeksu Cywilnego na zadanie pn.: „Projekt i Budowa Układu podmieszania i obniżenia temperatury na odrzucie od komory R17 w kierunku ulicy Łubinowej i Pomorskiej w Szczecinie”, o treści jak poniżej, na które Zamawiający udziela następującej odpowiedzi.

Pytanie 21:

Prośba o potwierdzenie czy podane parametry ciśnienia należy przyjmować jako wartości w miejscu wpięcia układu pomieszania tj. 10 bar oraz 4,1 bar.

Odpowiedź :

Zamawiający informuje, że W PFU Zamawiający podał jakie najwyższe ciśnienie wystąpiło na zasilaniu (10bar) oraz jakie najniższe ciśnienie wystąpiło na powrocie sieci ciepłowniczej (4,1bar).

Zamawiający uzupełnia dokumentację przetargową o ciśnienie średnie występujące na powrocie sieci 4,4 bar. Powyższe dane należy przyjąć jako wartości występujące w miejscu wpięcia układu podmieszania.

Pytanie 22:

Prośba o informację dot. wartości ciśnienia 1 bar - czy podaną wartość 1 bar zapewniają i zapewnią będą, po zainstalowaniu układu podmieszania, parametry ciśnieniowe sieci (układ podmieszania nie ingeruje w tą wartość ciśnienia).

Odpowiedź :

Zamawiający informuje, że Ciśnienie 1 bar po zainstalowaniu układu podmieszania zapewnić będą parametry sieci.

Sporządziła: Paulina Zawistowska