



23.	Zawór regulacyjny dn50 z końcówkami do spawania PN25, 150°C	2	proj.
22.	Zawór kulowy do spawania dn15 ze zredukowanym przełotem z rączką, PN25, 150°C	2	proj.
21.	Zawór kulowy do spawania dn20 ze zredukowanym przełotem z rączką, PN25, 150°C	16	proj.
20.	Zawór kulowy do spawania dn32 ze zredukowanym przełotem z rączką, PN25, 150°C	2	proj.
19.	Zawór kulowy do spawania dn50 ze zredukowanym przełotem z rączką, PN25, 150°C	2	proj.
18.	Zawór kulowy do spawania dn65 ze zredukowanym przełotem z rączką, PN25, 150°C	2	proj.
17.	Zawór kulowy do spawania dn250 pełnoprzelotowy z samoblokującą się przekładnią mechaniczną PN25, 150°C	2	proj.
16.	Zawór kulowy do spawania dn300 pełnoprzelotowy PN25, 150°C z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym do pracy otwórz/zamknij, pozycja montażowa 1	2	proj.
15.	Przepustnica regulacyjno–zaporowa z potrójnym mimośrodem dn300 z przyłączem do spawania PN25, T150°C, klasa szczelności A w obu kierunkach z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym regulacyjnym, pozycja montażowa A–C	1	proj.
14.	Filtr kołnierzowy skośny dn32 PN25, 150°C z żeliwa sferoidalnego, wkład ze stali nierdzewnej ,oczko siatki 0,5mm, 200 oczek/cm²	1	proj.
13.	Regulator różnicy ciśnień kołnierzowy dn32, Pn25, Kvs 6,3m³/h, zakres 1–4bar, odciążony ciśnieniowo za pomocą mieszka , z zaworami iglicowym, złączkami zaciskowymi, dławikiem antyoscylicyjny i przewodami impulsowymi 8mm siłownik z płynną nastawą wartości zadanej o pow. membrany 80cm²	1	proj.
12.	Pomiar ciśnienia	3	istn.
11.	Czujnik temperatury	3	istn.
10.	Termometr	2	istn.
9.	Manometr	4	istn.
8.	Zawór kołnierzowy dn15	4	istn.
7.	Zawór kulowy dn20 do spawania	10	istn.
6.	Zawór kołnierzowy dn25	2	istn.
5.	Zasuwa kołnierzowa dn100	2	istn.
4.	Zasuwa kołnierzowa dn150	3	istn.
3.	Zasuwa kołnierzowa dn200	2	istn.
2.	Zasuwa kołnierzowa dn350 z odciążeniem	2	istn.
1.	Zasuwa kołnierzowa dn500 z odciążeniem	2	istn.
L.p.	NAZWA ELEMENTU	Ilość szt.	UWAGI
Nazwa obiektu: Układy regulacji ciśnienia na odrzutach od magistrali ciepłowniczej w kierunku sieci osiedlowych na Lewobrzeżu Szczecina wraz z niezbędną infrastrukturą teletechniczną, elektryczną, AKPIA oraz zaprojektowanie przebudowy komór ciepłowniczych		<div>Probudex</div> <div>Sp. z o.o.</div> <div>ul. Przyjaciół Żołnierza 120 71–670 Szczecin tel. 91–455–4193 www.probudex.szczecin.pl e–mail: probudex–szczecin@wp.pl</div>	
Treść rysunku:			
Schemat technologiczny – Komora T6			
Pojektant: Ryszard Kucharski	Opracował: mgr inż.Ewa Trzaskowska	Sprawdzający: mgr inż.Halina Wilczyńska	Nr zlec. 22/NG/U/2018
upr. 374/Sz/83		upr. 24/Sz/85, 89/Sz/85	Skala: - Data: 09.2019r.
			Nr rys. 6.4