



31.	Czujnik temp. Pt100, L=250mm, gwint M20x1.5 wykonanie standardowe, klasa AA, linia pomiarowa 2 żyłowa z głowicowym przetwornikiem temperatury Pt100/0–150C/4–20mA	3	proj.
30.	Przetwornik ciśnienia, wykonanie standardowe, 0–1.6MPa/4–20mA, przyłącze elektryczne PD, króciec : M20x1.5 bez radiatora – dla rurociągu powrotnego wraz z zaworami odcinającymi	2	proj.
29.	Przetwornik ciśnienia, wykonanie standardowe, 0–1.6MPa/4–20mA, przyłącze elektryczne PD, króciec : M20x1.5 + radiator – dla rurociągu zasilającego wraz z zaworami odcinającymi	3	proj.
28.	Termometr o zakresie 0–150°C	1	proj.
27.	Zawór regulacyjny dn50 z końcówkami do spawania PN25, 150°C	2	proj.
26.	Zawór kulowy do spawania dn15 ze zredukowanym przełotem z rączką PN25, 150°C	2	proj.
25.	Zawór kulowy do spawania dn20 ze zredukowanym przełotem z rączką PN25, 150°C	7	proj.
24.	Zawór kulowy do spawania dn40 ze zredukowanym przełotem z rączką PN25, 150°C	2	proj.
23.	Zawór kulowy do spawania dn50 ze zredukowanym przełotem z rączką, PN25, 150°C	2	proj.
22.	Zawór kulowy do spawania dn100 pełnoprzelotowy z rączką, PN25, 150°C	2	proj.
L.p.	NAZWA ELEMENTU	Ilość szt.	UWAGI

21.	Zawór kulowy do spawania dn350 pełnoprzelotowy PN25, 150°C z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym do pracy otwórz/zamknij, pozycja montażowa 2	1	proj.
20.	Zawór kulowy do spawania dn350 pełnoprzelotowy PN25, 150°C z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym do pracy otwórz/zamknij, pozycja montażowa 1	1	proj.
19.	Przepustnica regulacyjno–zaporowa z potrójnym mimośrodem dn350 z przyłączem do spawania PN25, 150°C, klasa szczelności A w obu kierunkach z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym regulacyjnym, pozycja montażowa D–A	1	proj.
18.	Filtr kołnierzowy skośny dn40 PN25, 150°C z żeliwa sferoidalnego, wkład ze stali nierdzewnej, oczko siatki 0,5mm, 200 oczek/cm ²	1	proj.
17.	Regulator różnicy ciśnień dn40 z korpusem kołnierzowym, Pn25, Kvs 20m ³ /h, nastawa regulowana 1–4bar, odciążony ciśnieniowo za pomocą mieszka z dwoma zewnętrznymi przyłączami impulsu, złączkami zaciskowymi, zaworami iglicowymi, dławikiem antyoscylicyjnym i przewodami impulsowymi 6mm	1	proj.
16.	Manometr	4	istn.
15.	Termometr	5	istn.
14.	Zawór kulowy dn20 do spawania	22	istn.
13.	Zawór kołnierzowy dn32	2	istn.
12.	Zawór kulowy dn32 do spawania	2	istn.
11.	Zawór kołnierzowy regulacyjny dn50	2	istn.
10.	Zawór kulowy dn50 do spawania	4	istn.
9.	Zawór kulowy dn65 do spawania	4	istn.
8.	Zawór kulowy kołnierzowy dn65	2	istn.
7.	Zawór kulowy dn100 do spawania	6	istn.
6.	Zawór kulowy kołnierzowy dn100	4	istn.
5.	Zawór kulowy dn150 do spawania	2	istn.
4.	Zasuwa kołnierzowa dn200	2	istn.
3.	Zasuwa kołnierzowa dn250	2	istn.
2.	Zawór kulowy dn250 do spawania z przekładnią mechaniczną	2	istn.
1.	Zawór kulowy kołnierzowy dn500 z przekładnią mechaniczną	2	istn.

L.p.	NAZWA ELEMENTU	Ilość szt.	UWAGI
<div><div><div>Nazwa obiektu: Układy regulacji ciśnienia na odrzutach od magistrali ciepłowniczej w kierunku sieci osiedlowych na Lewobrzeżu Szczecina wraz z niezbędną infrastrukturą teletechniczną, elektryczną, AKPIA oraz zaprojektowanie przebudowy komór ciepłowniczych</div><div>Treść rysunku:</div><div>Schemat technologiczny – Komora A52</div></div><div><div><div>Pojektant: Ryszard Kucharski</div><div>Opracował: mgr inż.Ewa Trzaskowska</div><div>Sprawdzający: mgr inż.Halina Wilczyńska</div><div>upr. 374/Sz/83</div></div><div><div><div>Nr zlec. 22/NG/U/2018</div><div>Skala: -</div><div>Data: 09.2019r.</div></div><div><div><div>Nr rys.</div><div>3.3</div></div></div></div></div></div>			