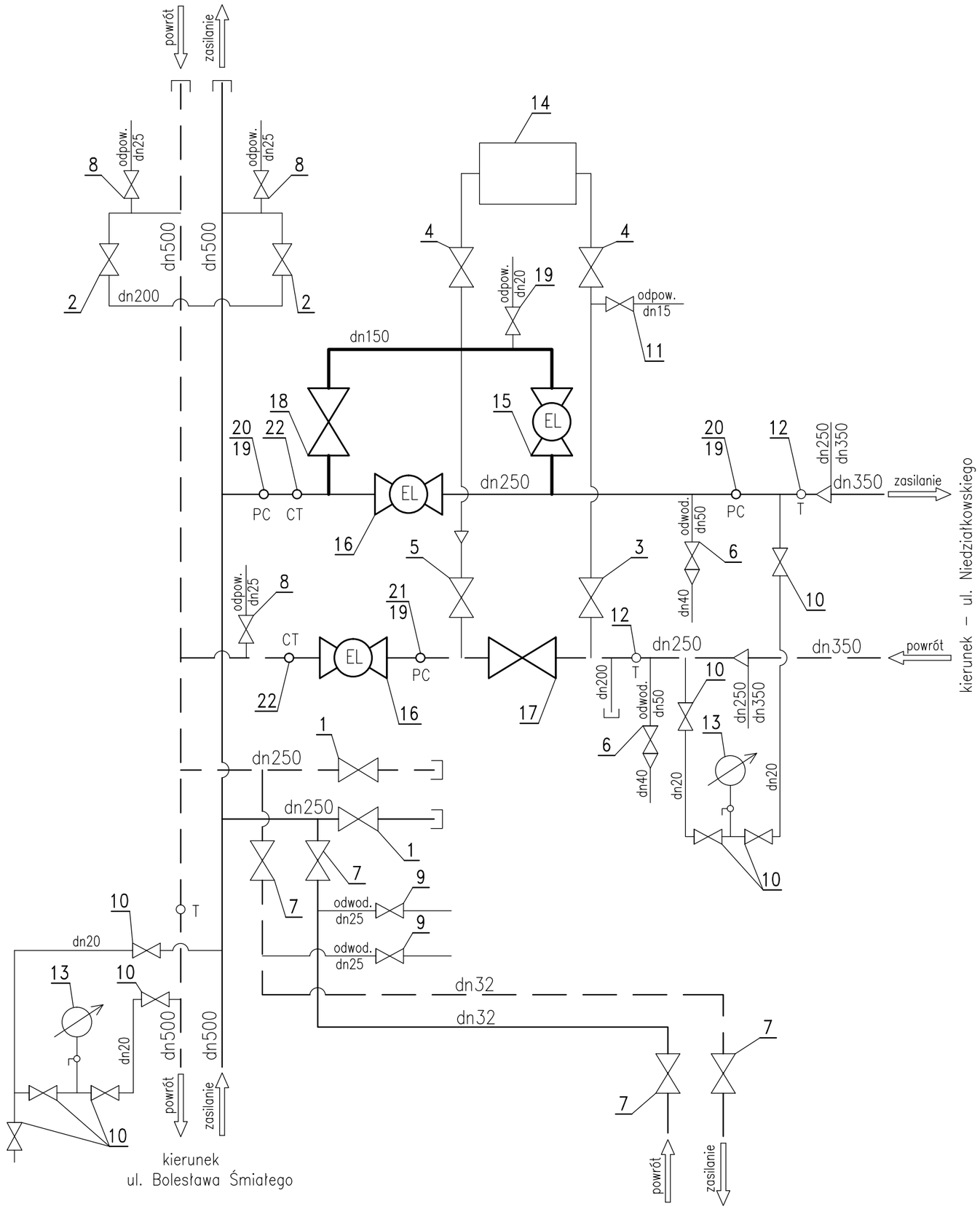

L.p.	NAZWA ELEMENTU	Ilość szt.	UWAGI
22.	Czujnik temp. Pt100, L=250mm, gwint M20x1.5 wykonanie standardowe, klasa AA, linia pomiarowa 2 żyłowa z głowicowym przetwornikiem temperatury Pt100/0–150C/4–20mA	2	proj.
21.	Przetwornik ciśnienia, wykonanie standardowe, 0–1.6MPa/4–20mA, przyłącze elektryczne PD, króciec : M20x1.5 bez radiatora – dla rurociągu powrotnego wraz z zaworami odcinającymi	1	proj.
20.	Przetwornik ciśnienia, wykonanie standardowe, 0–1.6MPa/4–20mA, przyłącze elektryczne PD, króciec : M20x1.5 + radiator – dla rurociągu zasilającego wraz z zaworami odcinającymi	2	proj.
19.	Zawór kulowy do wspawania dn20 ze zredukowanym przelotem z rączką, PN25, 150°C	4	proj.
18.	Zawór kulowy do wspawania dn150 ze zredukowanym przelotem z rączką, PN25, 150°C	1	proj.
17.	Zawór kulowy do wspawania dn250 pełnoprzelotowy z samoblokującą się przekładnią mechaniczną PN25, 150°C	1	proj.
16.	Zawór kulowy do wspawania dn250 pełnoprzelotowy PN25, 150°C z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym do pracy otwórz/zamknij, pozycja montażowa 1	2	proj.
15.	Przepustnica regulacyjno–zaporowa z potrójnym mimośrodem dn150 z przyłączem do wspawania PN25, 150°C, klasa szczelności A w obu kierunkach z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym regulacyjnym, pozycja montażowa D–A	1	proj.
14.	Zestaw do barwienia wody	1	istn.
13.	Manometr	2	istn.
12.	Termometr	3	istn.
11.	Zawór kulowy dn15 do wspawania	1	istn.
10.	Zawór kulowy dn20 do wspawania	9	istn.
9.	Zawór kulowy dn25 do wspawania	2	istn.
8.	Zawór kołnierzowy dn25	3	istn.
7.	Zawór kulowy dn32 do wspawania	4	istn.
6.	Zawór kulowy kołnierzowy dn50	2	istn.
5.	Zawór kołnierzowy dn125	1	istn.
4.	Zawór kulowy dn150 do wspawania	2	istn.
3.	Zasuwa kołnierzowa dn150	1	istn.
2.	Zasuwa kołnierzowa dn200	2	istn.
1.	Zasuwa kołnierzowa dn250 z odciążeniem	2	istn.

Nazwa obiektu: **Układy regulacji ciśnienia na odrzutach od magistrali ciepłowniczej w kierunku sieci osiedlowych na Lewobrzeżu Szczecina wraz z niezbędną infrastrukturą teletechniczną, elektryczną, AKPiA oraz zaprojektowanie przebudowy komór ciepłowniczych**

Treść rysunku:

Schemat technologiczny – Komora T13

Probudex Sp. z o.o.
ul. Przyjaciół Żołnierza 120
71–670 Szczecin
tel. 91–455–4193
www.probudex.szczecin.pl
e–mail: probudex–szczecin@wp.pl

Pojektant:	Opracował:	Sprawdzający:	Nr zlec.	Nr rys.
Ryszard Kucharski upr. 374/Sz/83	mgr inż.Ewa Trzaskowska	mgr inż.Halina Wilczyńska upr. 24/Sz/85, 89/Sz/85	22/NG/U/2018 Skala: -	4.3
			Data: 09.2019r.	