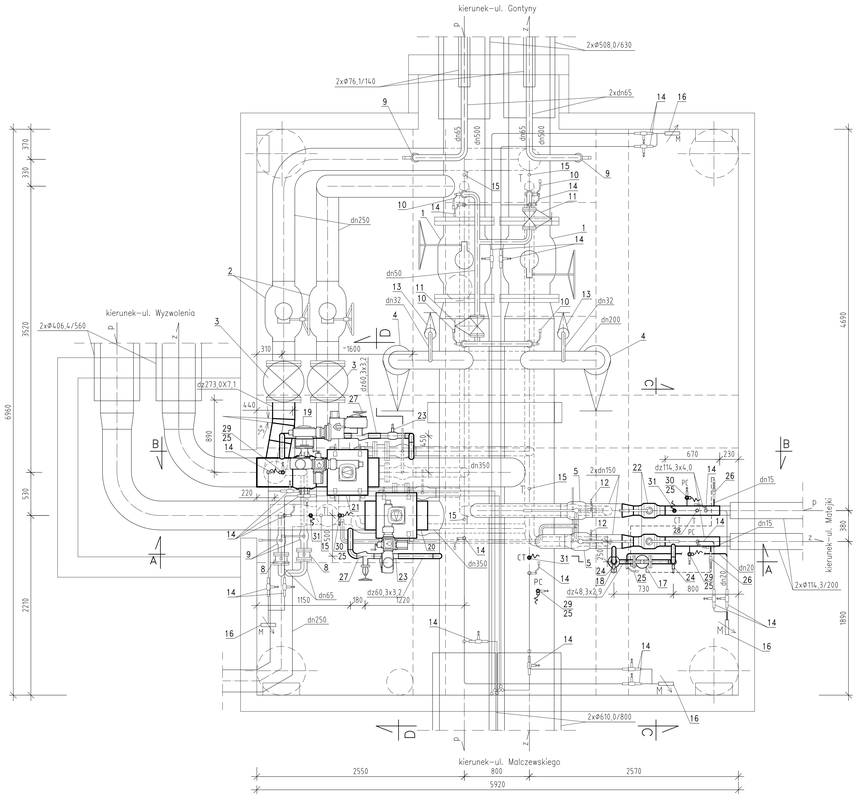

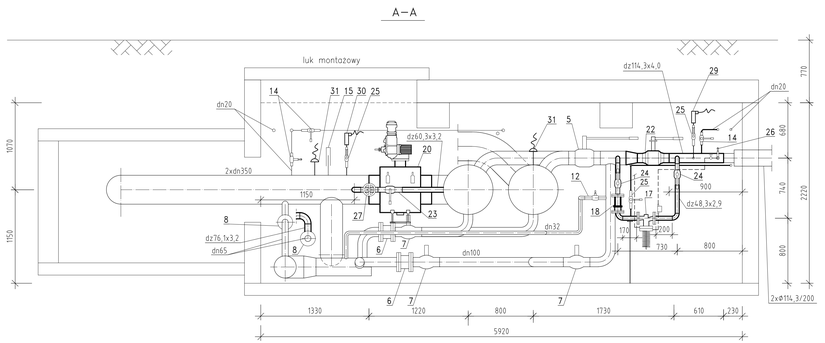

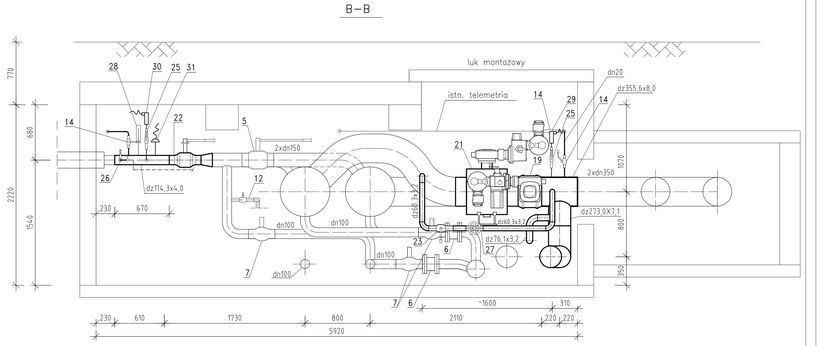

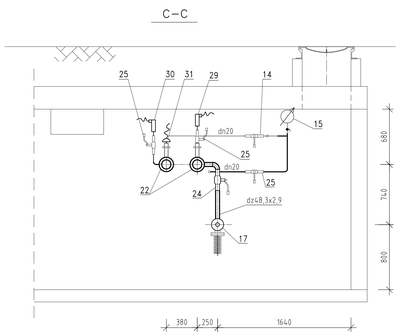

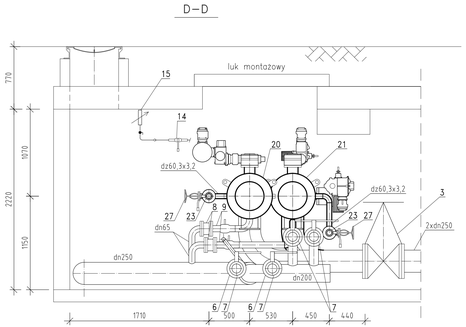

L.p.	NAZWA ELEMENTU	ilość szt.	UWAGI
36.	Zwężka stalowa dz168,3x5,6/114,3x4,5	2	proj.
35.	Kolano hamburskie 90º 1,5d dz48,3x3,2	4	proj.
34.	Kolano hamburskie 90º 1,5d dz60,3x3,6	5	proj.
33.	Kolano hamburskie 90º 1,5d dz76,1x3,6	2	proj.
32.	Kolano hamburskie 90º 1,5d dz273,0x8,0	1	proj.
31.	Czujnik temp. Pt100, L=250mm, gwint M20x1.5 wykonanie standardowe, klasa AA, linia pomiarowa 2 żyłowa z głowicowym przetwornikiem temperatury Pt100/0–150C/4–20mA	3	proj.
30.	Przetwornik ciśnienia, wykonanie standardowe, 0–1.6MPa/4–20mA, przyłącze elektryczne PG, króciec : M20x1.5 bez radiatora – dla rurociągu powrotnego wraz z zaworami odcinającymi	2	proj.
29.	Przetwornik ciśnienia, wykonanie standardowe, 0–1.6MPa/4–20mA, przyłącze elektryczne PG, króciec : M20x1.5 + radiator – dla rurociągu zasilającego wraz z zaworami odcinającymi	3	proj.
28.	Termometr o zakresie 0–150°C	1	proj.
27.	Zawór regulacyjny dn50 z końcówkami do wspawania PN25, 150ºC	2	proj.
26.	Zawór kulowy do wspawania dn15 ze zredukowanym przelotem z rączką PN25, 150ºC	2	proj.
25.	Zawór kulowy do wspawania dn20 ze zredukowanym przelotem z rączką PN25, 150ºC	7	proj.
24.	Zawór kulowy do wspawania dn40 ze zredukowanym przelotem z rączką PN25, 150ºC	2	proj.
23.	Zawór kulowy do wspawania dn50 ze zredukowanym przelotem z rączką, PN25, 150ºC	2	proj.
22.	Zawór kulowy do wspawania dn100 pełnoprzelotowy z rączką, PN25, 150ºC	2	proj.
21.	Zawór kulowy do wspawania dn350 pełnoprzelotowy PN25, 150ºC z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym do pracy otwórz/zamknij, pozycja montażowa 2	1	proj.
20.	Zawór kulowy do wspawania dn350 pełnoprzelotowy PN25, 150ºC z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym do pracy otwórz/zamknij, pozycja montażowa 1	1	proj.
19.	Przepustnica regulacyjna–zaporowa z potrójnym mimośrodem dn350 z przyłączem do wspawania PN25, 150°C, klasa szczelności A w obu kierunkach z przekładnią ślimakową i napędem elektrycznym regulacyjnym, pozycja montażowa D–A	1	proj.
18.	Filtr kołnierzowy skośny dn40 PN25, 150ºC z zeliwa sferoidalnego, wkład ze stali nierdzewnej, oczko siatki 0,5mm, 200 oczek/cm²	1	proj.
17.	Regulator różnicy ciśnień dn40 z korpusem kołnierzowym, Pn25, Kvs 20m³/h, nastawa regulowana 1–4bar, odciążony ciśnieniowo za pomocą mieszka z dwoma zewnętrznymi przyłączami impulsu, złączkami zaciskowymi, zaworami iglicowymi, dławikiem antyoscylacyjnym i przewodami impulsowymi 6mm	1	proj.
16.	Manometr	4	istn.
15.	Termometr	5	istn.
14.	Zawór kulowy dn20 do wspawania	22	istn.
13.	Zawór kołnierzowy dn32	2	istn.
12.	Zawór kulowy dn32 do wspawania	2	istn.
11.	Zawór kołnierzowy regulacyjny dn50	2	istn.
10.	Zawór kulowy dn50 do wspawania	4	istn.
9.	Zawór kulowy dn65 do wspawania	4	istn.
8.	Zawór kołnierzowy dn65	2	istn.
7.	Zawór kulowy dn100 do wspawania	6	istn.
6.	Zawór kołnierzowy dn100	4	istn.
5.	Zawór kulowy dn150 do wspawania	2	istn.
4.	Zasuwa kołnierzowa dn200	2	istn.
3.	Zasuwa kołnierzowa dn250	2	istn.
2.	Zawór kulowy dn250 do wspawania z przekładnią mechaniczną	2	istn.
1.	Zawór kulowy kołnierzowy dn500 z przekładnią mechaniczną	2	istn.
L.p.	NAZWA ELEMENTU	ilość szt.	UWAGI

Nazwa obiektu: **Układy regulacji ciśnienia na odrzutach od magistrali ciepłowniczej w kierunku sieci osiedlowych na Lewobrzeżu Szczecina wraz z niezbędną infrastrukturą teletechniczną, elektryczną, AKPiA oraz zagospodarowanie przebudowy komór cieplowniczych**

Treść rysunku: **Komora A52 – część technologiczna**

Probudex
ul. Przyjaciół Żołnierza 120
71-670 Szczecin
tel. 91-455-4193
www.probudex-szczecin.pl
e-mail: probudex-szczecin@wp.pl

Projektant:	Opracował:	Sprawdzający:	Nr.dok.	22/NGU/2018	
Ryszard Kucharski	mgr inż.Ewa Trzaskowska	mgr inż.Halina Wilczyńska	Skala	1:25	Nr.rys. 3.2
upr. 374/Sz/83		upr. 24/Sz/85, 89/Sz/85	Data	09.2019r.	